



Mai 2004

---

## **Prüfvorschrift 09: Sterilisierbeständigkeit**

(in Anlehnung an DIN 16524-5)

### **1. Begriffsbestimmung**

Unter Sterilisierbeständigkeit von Drucken versteht man ihre Widerstandsfähigkeit gegen Wasserdampf bei 121 °C.

### **2. Anwendungsbereich**

#### **2.1 Frontaldrucke**

#### **2.2 Verbundmaterialien**

### **3. Prüfmittel**

- Sterilisiergerät: Autoklav oder vergleichbare Geräte
- Graumaßstab nach DIN EN 20105-A03 zur Bewertung des Anblutens

### **4. Durchführung**

#### **4.1 Frontaldrucke**

Von dem zu prüfenden Druck werden ca. 80 - 90 mm für die Drucksterilisation abgeschnitten und so gefaltet, dass ca. 30 mm der bedruckten Fläche aufeinanderliegen. Der Druck wird mit zwei Büroklammern fixiert. Die Prüflinge werden im Dampfraum gelagert. Das verschlossene Sterilisiergerät wird auf 121 °C aufgeheizt. Prüfzeit: 30 min. Nach dem Abkühlen wird der Prüfling vorsichtig auseinandergeklappt und trockengetupft.

#### **4.2 Verbundmaterialien**

Aus den Druckproben sind Beutel von ca. 100 x 100 mm durch Siegeln herzustellen und ggf. vor dem endgültigen Versiegeln mit Füllgut zu befüllen.

Die Prüflinge werden im Dampfraum gelagert.

Das verschlossene Sterilisiergerät wird auf 121 °C aufgeheizt. Prüfzeit: 30 min.

Nach dem Abkühlen wird der Prüfling auseinandergeschnitten und getrocknet.

### **5. Beurteilung**

#### **5.1 Frontaldrucke**

Die Druckprobe wird auf Kleben in der Faltung und optische Veränderungen gegenüber der unbehandelten Probe untersucht.

#### **5.2 Verbundmaterialien**

Neben der visuellen Beurteilung gegen das unbehandelte Vergleichsmuster in Siegelnaht und Fläche können auch Verbundwertmessungen angeschlossen werden, die mit den Ergebnissen der unbehandelten Vergleichsprobe zu vergleichen sind.

### **6. Prüfbericht**

Der Druck ist sterilisierbeständig, wenn der Prüfling den Sterilisationsprozess ohne Beschädigung und Farbtonveränderung (Graumaßstab Stufe 3 – 4) überstanden hat und eventuell gemessene Verbundwerte mit denen der unbehandelten Probe korrelieren.